



AVVISO DI SELEZIONE
PER L'ASSUNZIONE CON CONTRATTO A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI
N. 1 "RESPONSABILE UFFICIO GESTIONE PATRIMONIO"
- LIVELLO QUADRO - CCNL PER I DIPENDENTI DI IMPRESE E SOCIETÀ
ESERCENTI SERVIZI AMBIENTALI

Graduatoria di ammissione alla prova orale rettificata

NOMINATIVO	PUNTEGGIO CURRICULUM VITAE E REQUISITI PREFERENZIALI
BATTEL MICHELE GIOVANNI	AMMESSO - PUNTI 5,75
BETTINI ALBERTO CARLO	AMMESSO - PUNTI 5,75
BIANCHI MAURIZIO	NON AMMESSO - carenza requisito art.2 lett.i) dell'avviso di selezione, nella parte relativa al possesso dell'iscrizione all'Ordine professionale
LIMONTA PAOLA	AMMESSA - PUNTI 4,50
MARZIONI ANDREA	NON AMMESSO - carenza requisito art.2 lett.i) dell'avviso di selezione, nella parte relativa al possesso dell'iscrizione all'Ordine professionale
MOTTA FEDERICO	NON AMMESSO - carenza requisiti art.2 lett.h) dell'avviso di selezione
RUBINO GIOVANNA	NON AMMESSA - carenza requisito art.2 lett.i) dell'avviso di selezione, nella parte relativa al possesso dell'iscrizione all'Ordine professionale
SANNA CRISTIAN	NON AMMESSO - carenza requisito art.2 lett.i) dell'avviso di selezione, nella parte relativa al possesso dell'iscrizione all'Ordine professionale
TENCONI CARLO	AMMESSO - PUNTI 6,75
TREMOLADA STEFANO	NON AMMESSO - carenza requisito art.2 lett.g) dell'avviso di selezione
VILLA ALFREDO	AMMESSO - PUNTI 5,75

*La prova orale si terrà **MARTEDI' 13 GIUGNO 2023 a partire dalle ore 14:15** presso la sede di CEM Ambiente a Cavenago di Brianza, Loc. Cascina Sofia 1A.*

Cavenago di Brianza, 7 giugno 2023

Il Presidente della Commissione di Selezione

Ing. Massimo Pelti

