

Dichiarazione del mancato consenso alla comunicazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato e/o dei parenti sino al 2° grado, ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

Il sottoscritto Laura Elena Cinquini

in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione di Cem Ambiente Spa

DICHIARA CHE

coniuge non separato _____

figlio/a/i _____

padre _____

madre Elena Scaroni

fratello/i _____

sorella/e _____

non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi relativa all'anno 2022, come previsto dall' art. 14, comma 1, lett. f del D.lgs 33/2013, modificato dal D.lgs 97/2016.

Milano, 12 giugno 2023

FIRMA

