



AVVISO DI SELEZIONE PER L'ASSUNZIONE A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI UN "FLEET MANAGER" PER LA GESTIONE DELLA FLOTTA AZIENDALE DI MEZZI OPERATIVI NELL'AMBITO DELL'IGIENE AMBIENTALE - CCNL PER I DIPENDENTI DI IMPRESE E SOCIETÀ ESERCENTI SERVIZI AMBIENTALI

Graduatoria finale

| NOME E COGNOME | PUNTEGGIO CURRICULUM VITAE E REQUISITI PREFERENZIALI | PUNTEGGIO PROVA ORALE | PUNTEGGIO TOTALE |
|-------------------------|---|------------------------------|-------------------------|
| GASPARE DE RANGO | PUNTI 3,625 AMMESSO ALLA PROVA ORALE | PUNTI 7,00 | PUNTI 10,625 |
| CORRADO MARZA' | PUNTI 0,25 AMMESSO ALLA PROVA ORALE | PUNTI 2,50 NON IDONEO* | // |
| GABRIELE FARNETI | PUNTI 4,45 AMMESSO ALLA PROVA ORALE | PUNTI 7,50 | PUNTI 11,95 |
| FABIO BATTISTA | PUNTI 0,25 AMMESSO ALLA PROVA ORALE | PUNTI 2,50 NON IDONEO* | // |

** Ai sensi dell'art.5 dell'avviso di selezione: "Non saranno considerati idonei i candidati che avranno conseguito un punteggio inferiore a 6 (sei) punti nella prova orale"*

Cavenago Brianza, 22 febbraio 2022

Il Presidente della Commissione di Selezione
Dott. Davide Iannarelli