

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo, ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

I	
Laura Elena	Cinquini

in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione di Cem Ambiente Spa,

DICHIARA

1. di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 33/2013 e della legge 441/1982 i seguenti dati;
2. di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale dell'Azienda;

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
proprietà	fabbricato	50%	Italia
proprietà	fabbricato	50%	Italia
proprietà	fabbricato	50%	Italia
proprietà	fabbricato	25%	Italia
proprietà	terreni	50%	Italia

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	250	2017

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Intesa San Paolo	Azioni	6.134	/

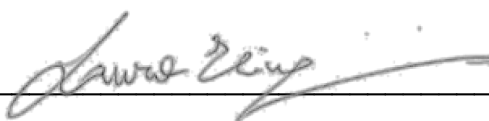
V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
FinanzaTech s.p.a. società benefit	Consigliere di amministrazione
Snaitech s.p.a.	Componente esterno OdV
Pluto (Italia) s.p.a.	Componente esterno OdV

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Allego copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Milano li, 30 agosto 2022


Firma