

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo, ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

I	
NOME	COGNOME
CORRADO	Boccoli

in qualità di ~~Presidente~~/Componente del Consiglio di Amministrazione di Cem Ambiente Spa,

DICHIARA

1. di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 33/2013 e della legge 441/1982 i seguenti dati;
2. di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale dell'Azienda;

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIO	ABITAZIONE	100%	ITALIA
PROPRIO	BOX	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se aeromobile, imbarcazione da diporto	Autovetture, CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote	

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
CEM AMBIENTE SPA	CONSIGLIERE D'AMMINISTRAZIONE

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Allego copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Vincento li 2/7/2023



Firma